## 光電子制御放電を用いたプラズマの閉じ込め

有明工業高等専門学校 創造工学科 エネルギーコース 鷹林 将 田辺工業株式会社 加藤 直樹、渡辺 貴之

Susumu Takabayashi (National Institute of Technology, Ariake College) Naoki Kato, Takayuki Watanabe (Tanabe Engineering Corporation)

### 1. はじめに

放電プラズマは、宇宙線電離により発生して いる浮遊電子を初期電子として用いて生成させ る。ただし、浮遊電子の個数と空間分布は不定で あるため、安定した放電を立てることは難しい。 一方、我々のグループの開発した光電子制御プ ラズマ(Photoemission-assisted plasma)は、真空紫 外光を利用して基板から光電効果により放出さ れる多量の光電子を初期電子とすることで、安 定した放電を狙った場所にのみ立てることがで きる。光電子制御プラズマの放電形態の一つに、 光電子制御グロー放電(Photoemission-assisted glow discharge, PAGD)がある。本研究では、PAGD によるプラズマの閉じ込め制御を目的とした。

#### 2. 実験方法

図1に装置の模式図を示す。陰極基板サンプ ルをn-Si(100)とした。陽極には、すのこ状の銅 電極を用いた。基板面積は石英カバーを用いて φ16 mmの円に規制した。波長172 nmの真空紫 外光を陽極上方から照射した。印加電圧を300 V 一定とし、一定流量で圧力をスキャンさせなが ら、電流変化を測定した。

#### 3. 結果と考察

図2に、得られた電流-圧力曲線アルゴン雰囲 気下における電流-圧力特性を示す。流量は60 sccmとし、低圧側から高圧側へ圧力を増加させ た。580 Paで電流は1.5倍に増加した。同時に PAGDプラズマは当初の直径16mmの円から直 径3mmの円へと閉じ込められた(図3)。電流比 および面積比から、実質的な電流密度は1.5×  $\left(\frac{16/2}{3/2}\right)^2 \cong 42.7$ 倍にもなった。閉じ込められたプ ラズマは 6430 Pa まで維持された。



図 1. 光電子制御プラズマ装置の模式図







# 図 3. (上) 200 Pa および(下) 580 Pa における PAGD プラズマの写真



図4. プラズマ閉じ込め機構の模式図

以上の現象は図 4 に示すように、PAGD を生 じさせる γ 作用の範囲が、石英カバーによる幾 何学的な制限よりも小さくなることで理解され る。その反応は、Ar の流量と排気量のバランス により説明される。圧力を上げていくと、Ar の 絶対量が多くなるために α 作用が進むが、多量 の光電子は供給され続けているので、γ 作用は中 心部に残る。周囲では発光を伴わない α 作用が 支配的となるため、結果的に閉じ込められたプ ラズマが観測されると考えられる。PAGD によ る位置制御された閉じ込めプラズマは、新規プ ラズマ反応場や半導体微細加工プロセスへの応 用が期待される。

## 4. 参考文献

- 1) 鷹林, 高桑, 炭素 293, 80-91 (2020).
- 2) 鷹林, 塚嵜, 古賀, 加藤, 渡辺, 特願 2023-142496 (2023).

3) R. Tsukazaki, H. Naito, H. Koga, A. Fukuda, N. Kato, T. Watanabe, S. Takabayashi, *J. Vac. Sci. Technol. B* **42**, 034201 (2024).